

2-2 機械本体と電源容量

機械部

1) テーブル寸法 (幅×奥行き)	250 × 350	mm
2) 加工タンク内寸法 (幅×奥行き×高さ)	393 × 560 × 260	mm
3) 液面調整範囲 (テーブル上面より)	125 ~ 220	mm
4) 加工タンク容量	42	ℓ
5) テーブル左右移動距離 (X軸)	200	mm
6) テーブル前後移動距離 (Y軸)	300	mm
7) R軸上下移動距離 (Z軸: パルスモーターサーボ制御)	300	mm
8) ガイド上下移動距離 (W軸: 手動送り)	230	mm
9) 最大加工物質量	100	kg
10) 最大加工物寸法 (幅×奥行き×高さ)	250 × 350 × 170	mm
11) 電極装着可能径	φ0.25 ~ φ3.0	mm
12) ガイド下面からテーブル上面までの距離	70 ~ 300	mm
13) 床面からテーブル上面までの距離	995	mm
14) 機械本体寸法 (幅×奥行き×高さ)	1065 × 830 × 2070 (max) 1840 (min)	mm
(機械本体高さはW軸ストロークによって異なります。)		
15) 機械本体質量	600	kg

サービスタンク部

1) タンク容量	150	ℓ
2) 加工液濾過方式	ペーパーフィルター交換式 (内圧式)	
3) 循環ポンプモーター	3相 200/220V 50/60Hz 0.55Kw	
4) 高圧ポンプモーター	3相 200/220V 50/60Hz 0.75Kw	
5) 加工液	VITOL-KO (油性加工液)	ℓ
6) フィルタ	MF-2400、内圧式	
7) サービスタンク寸法 (幅×奥行き×高さ)	706 × 436 × 1360	mm

電源部

1) 総電気容量	4.0	KVA
2) 電源入力電圧	三相 200/220 50/60	
3) パルス発生方式	パワーMOS FET	A
4) 最大加工電流	30	
5) 加工電流切替	15ステップ	
6) パルス幅切替	ON・OFF 各15ステップ	
7) コンデンサー切替	32ステップ	

2-3 機械本体の主要寸法

主要寸法

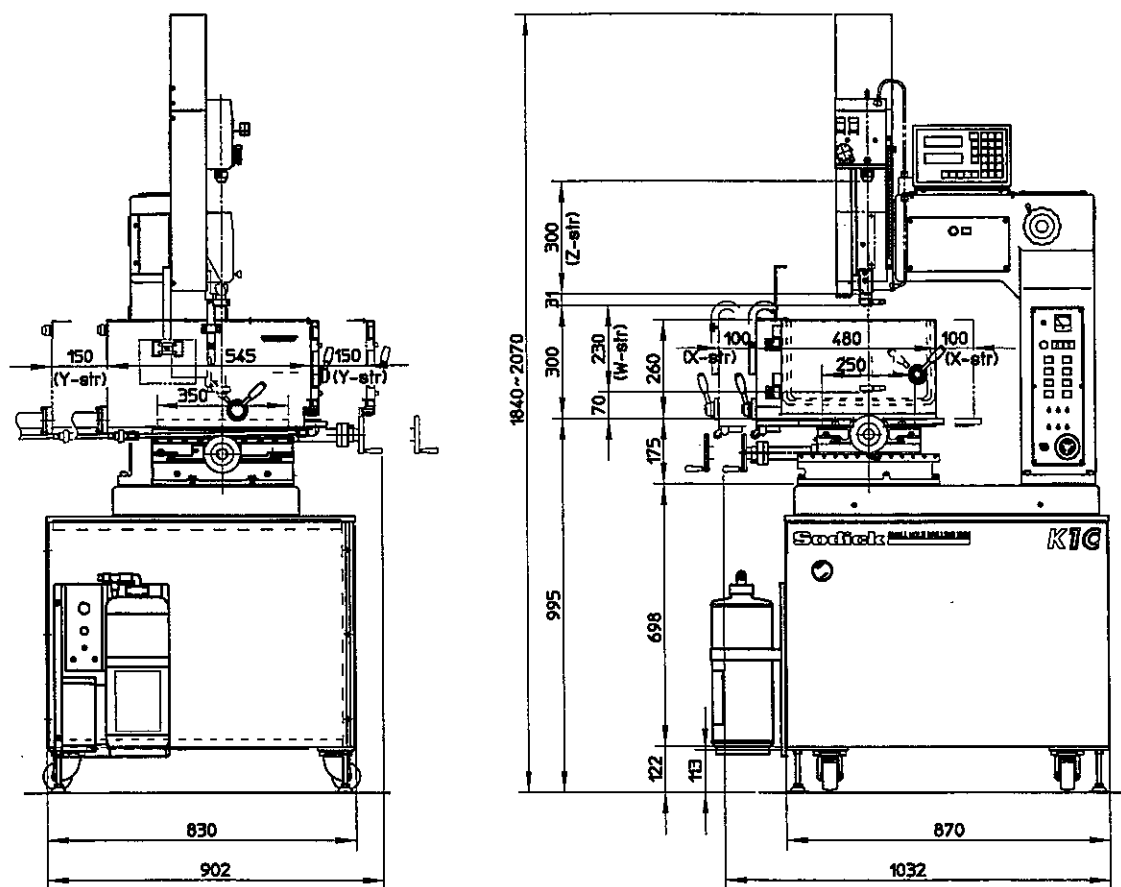


図 2-5

作業台工溝寸法

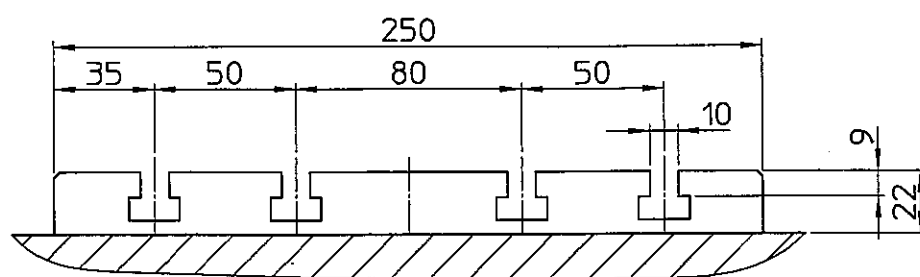


図 2 - 6

作業台寸法

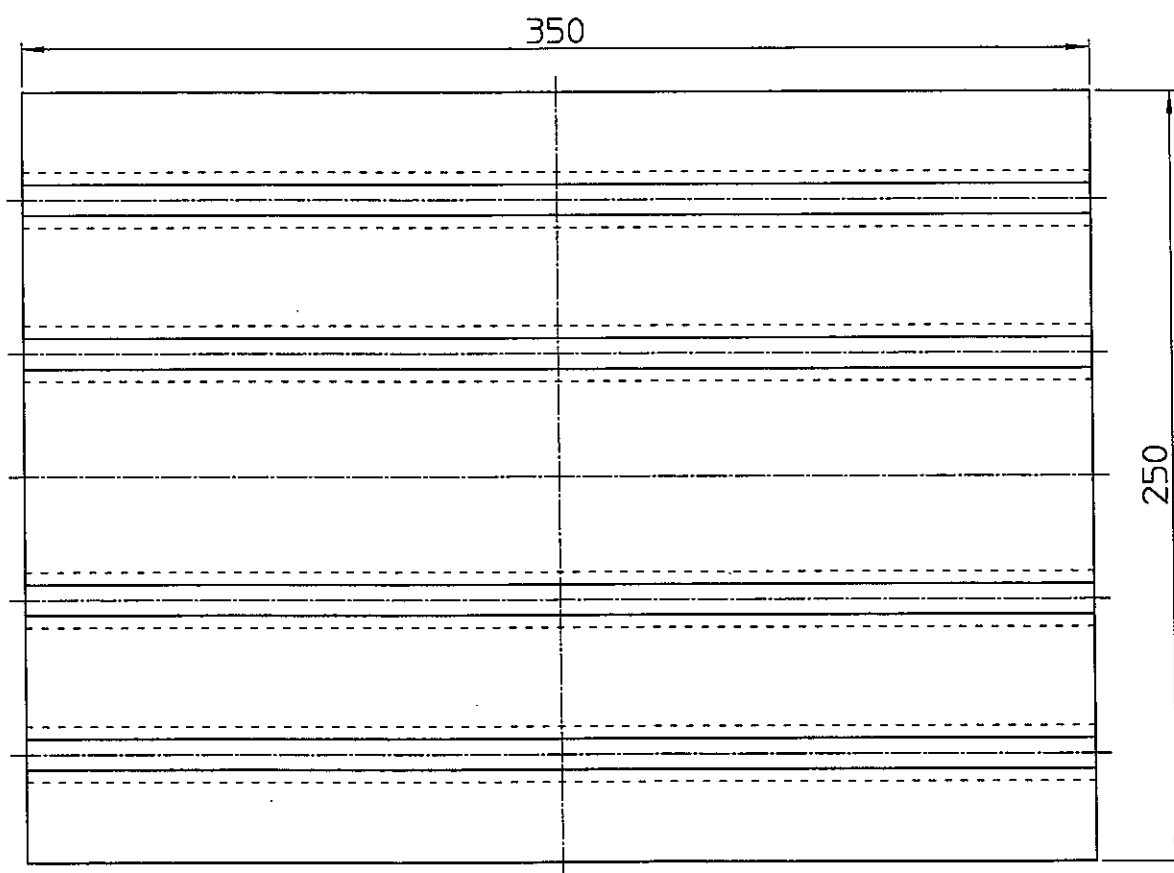


図 2 - 7

サービスタンク主要寸法

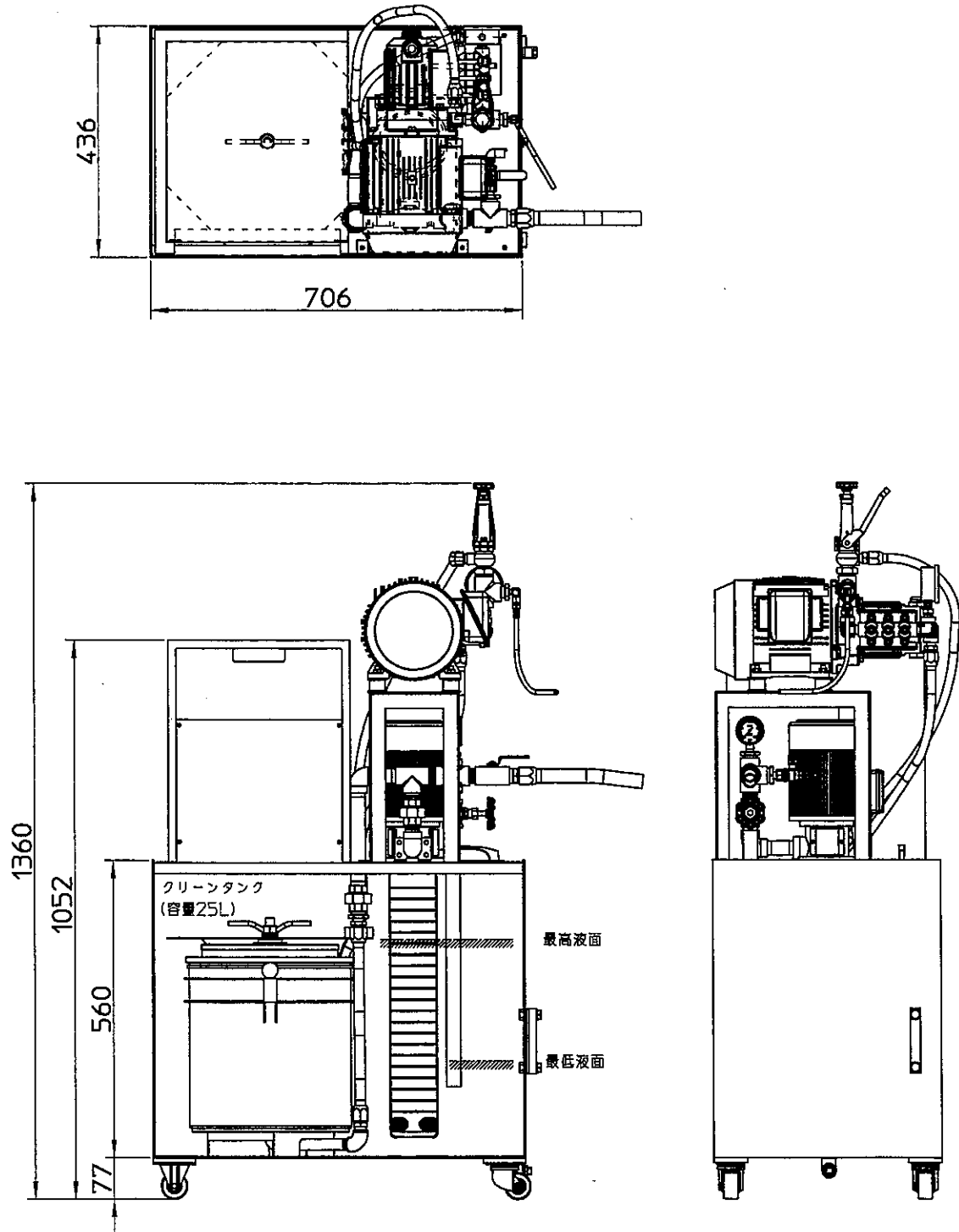


図 2 - 8