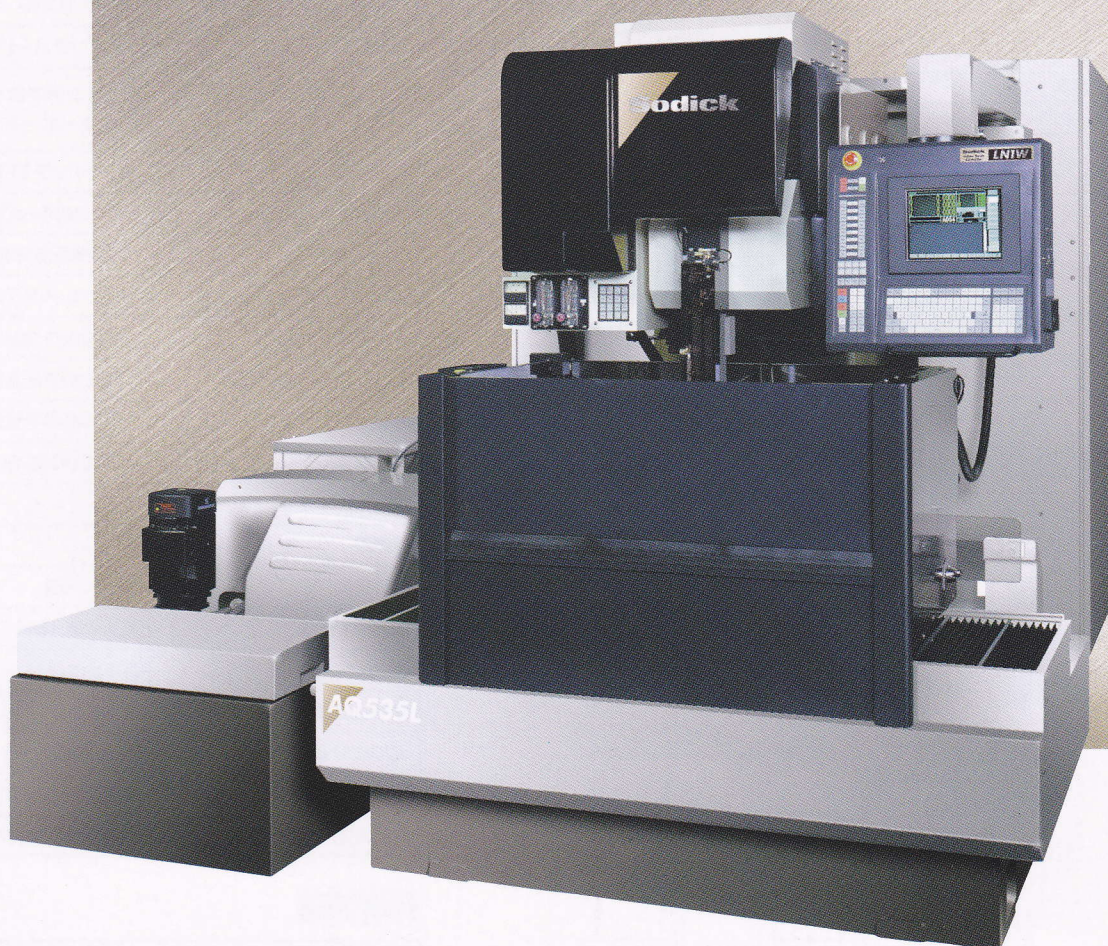


## AQ535L

リニアでさらにグレードアップした  
コストパフォーマンス機



#### X、Y軸に自社開発リニアサーボモータを搭載

テーブル駆動軸（X、Y軸）に自社開発リニアサーボモータを搭載し、従来のボールねじ駆動機構に比べ高い応答性と位置決め精度を実現しました。

#### 省エネルギーCNC電源「LN1W/LN10W」搭載

リニアモータの特長を最大限に発揮する自社開発数値制御電源装置「LN1W/LN10W」を搭載することにより高速・高精度加工を実現します。また、加工エネルギーの40%削減を実現するとともに、操作性の簡易化により幅広いユーザーニーズにお答えします。

#### 高効率加工でトータル加工時間の短縮

荒加工の高速・高精度化とセカンドカット時の高速安定サーボによる放電頻度の向上から、2回加工で3 $\mu$ mRyの面粗さを実現しました。

#### 自動結線装置（AWT）

高い結線率を誇る自動ワイヤ結線装置により長時間の連続自動運転を可能にします。

# AQ535Lの主な仕様

## 本機

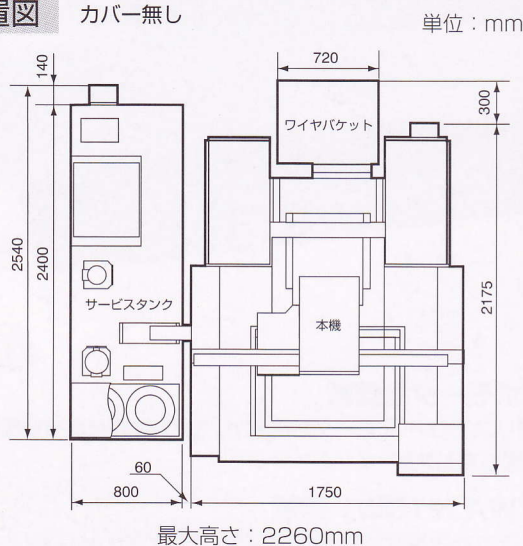
加工タンク内寸法(幅 x 奥行)	1100 x 720 mm
加工物寸法(幅 x 奥行)	790 x 500 mm
最大加工物高さ	290 mm (浸漬加工時高さ 270mm)
最大加工物質量	800(浸漬加工時 680) kg
X軸ストローク	550 mm
Y軸ストローク	350 mm
Z軸ストローク	300 mm
補助テーブル・ストローク(U軸 x V軸)	80 x 80 mm
テーパ加工制御角度(板厚: 80 mm)	±20°
ワイヤ電極径*1	0.15~0.3 mm
ワイヤ張力	3~23N(0.3~2.4 kgf)
ワイヤ送り速度	最大250 mm/sec
床面からテーブル上面までの距離	1005 mm
機械本体寸法(幅 x 奥行 x 高さ)	1750 x 2175 x 2260 mm [1970 x 2435 x 2355 mm]*2
機械本体質量(含電源部)	4000 kg [4200 kg]*2

\*1 φ0.1mmはオプションにて対応しています。  
\*2 [ ] 内はフルカバー仕様機。

## サービスタンク

外形寸法(幅 x 奥行 x 高さ)	800 x 2540 x 1650 mm
質量(乾燥時)	300 kg
加工液	イオン交換水
加工液容量	800 ℓ
加工液濾過方式	ペーパーフィルタ交換式

## 配置図



## 数値制御電源装置 LN1W/LN10W

電源入力仕様	200/220V 50/60Hz
総電気容量	13kVA
NC部	マルチタスク OS、SMC方式
ユーザーズ・メモリ容量	編集: 10MB 保存: 50MB
記憶装置	1.8インチハードディスク、フロッピーディスク
入力方式	3.5インチフロッピーディスク、タッチパネル、キーボード
表示方式	10.4インチTFT-LCD SVGA
表示文字	漢字(JIS第一水準)、アルファベット、数字など
キーボード	JIS標準配列準拠、ファンクションキー
位置指令方式	インクレメンタル/アブソリュート併用
入力範囲	±999999.999/±99999.9999(切替え可)
放電加工条件登録機能	1000条件を登録可能(C000 ~ C999)
オフセット機能	1000条件を登録可能(H000 ~ H999)
プログラムシーケンス番号指定	N000000000 ~ N999999999
サブプログラムネ스팅レベル	50
座標数	60
補間機能	直線、円弧
同時制御軸数	最大4軸(8軸: LN10W)
最小指令単位	0.1 μm
最小駆動単位	0.1 μm
JOG送り速度	最大5.0m/min
ピッチエラー補正	各軸別ピッチ補正
パルス発生方式	最適制御機能付パワートランジスタ方式

## 標準装備

高速無電解回路	加工液冷却装置
FT II (接触位置検出機能)	フロートノズル
省エネ回路	リニアスケール(X・Y軸)
コーナ制御	ワイヤ先端処理装置
AWT(自動結線装置)*3	ペーパーフィルタ
テーパカット装置	イオン交換処理装置
標準工具	

\*3 エア圧力 6.5kgf/cm<sup>2</sup> (0.64MPa) が必要です。  
●オプション装置については別途お問い合わせください。

**省エネ 3年保証**

## ●お取扱い

- 当社製品あるいはその関連技術(プログラムを含む)が外国為替及び外国貿易法による規制に該当する場合は、日本国外に輸出あるいは提供する際に、必ず日本政府の輸出許可申請など必要な手続きをお取りください。
- 不断の研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります。
- 3年保証は日本国内のみです。
- このカタログの記載内容は2000年11月現在のものです。

## 株式会社 ソディック

本社・研修センター 〒224-8522 神奈川県横浜市都筑区仲町台3-12-1 ☎(045) 942-3111代  
 営業本部 (本社/技術・研修センター内) ☎(045) 941-2222代  
 八王子営業所 ☎(0426) 45-1188代 松本営業所 ☎(0263) 28-6411代  
 城東支店 〒130-0004 東京都墨田区本所3-8-9 ☎(03) 3621-2811代  
 東部支店 〒331-0052 埼玉県大宮市三橋2-3-24 ☎(048) 624-6464代  
 太田営業所 ☎(0276) 48-1711代 新潟営業所 ☎(025) 244-8421代  
 仙台支店 〒982-0251 宮城県仙台市太白区茂庭字人來田東13-8 ☎(022) 245-2251代  
 郡山営業所 ☎(024) 931-1461代 盛岡営業所 ☎(019) 661-6322代  
 名古屋支店 〒465-0092 愛知県名古屋市中区社台3-3-1 ☎(052) 777-0061代  
 静岡営業所 ☎(054) 237-7702代 浜松営業所 ☎(053) 466-8181代  
 福井営業部 ☎(0776) 66-8542直  
 大阪支店 〒564-0053 大阪府吹田市江の木町27-3 ☎(06) 6330-7271代  
 京都営業所 ☎(075) 603-5501代 岡山営業所 ☎(086) 244-7375代  
 福岡営業所 ☎(092) 504-1881代  
 工場 福井・加賀

<http://www.sodick.co.jp>