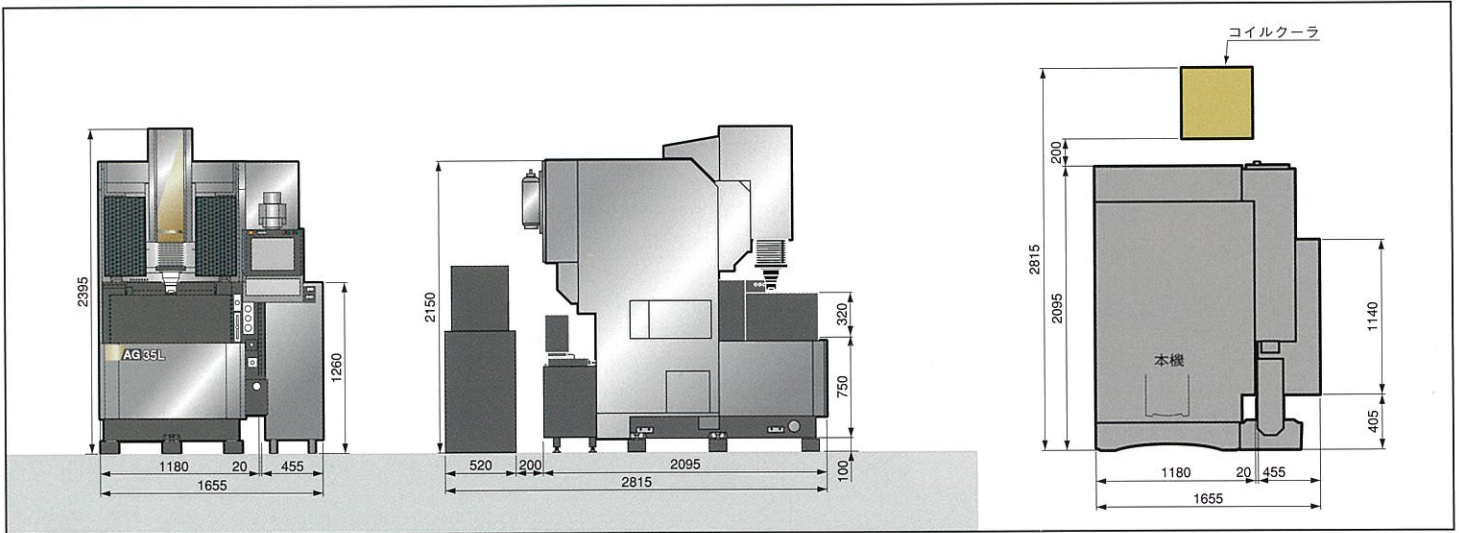
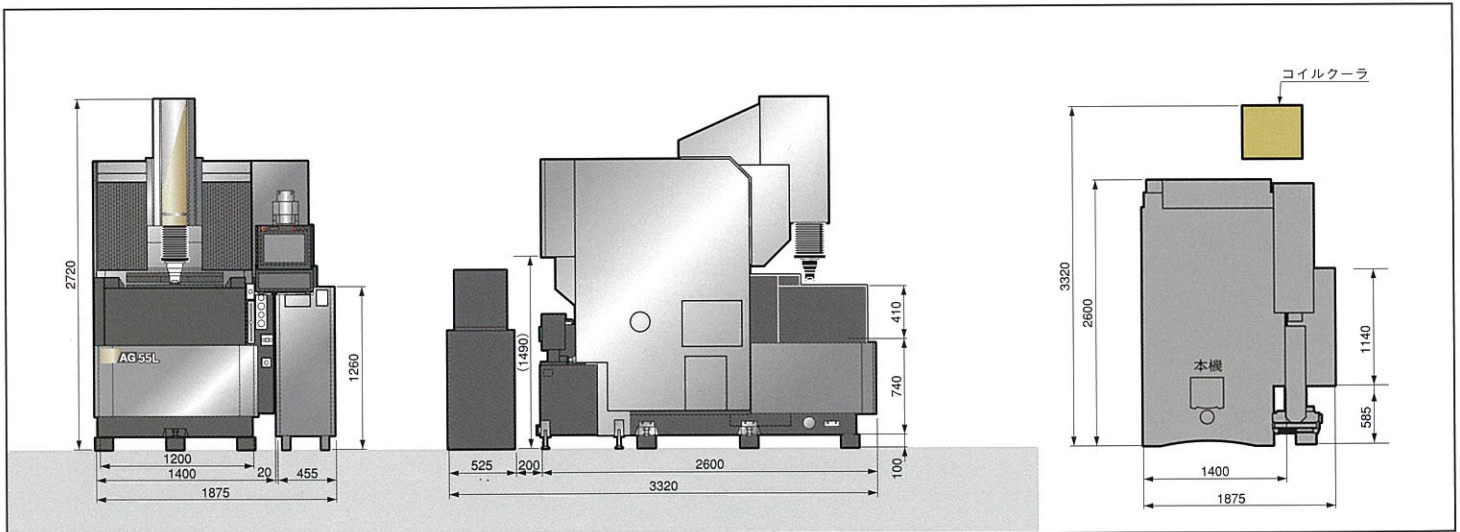


# Machine dimensions

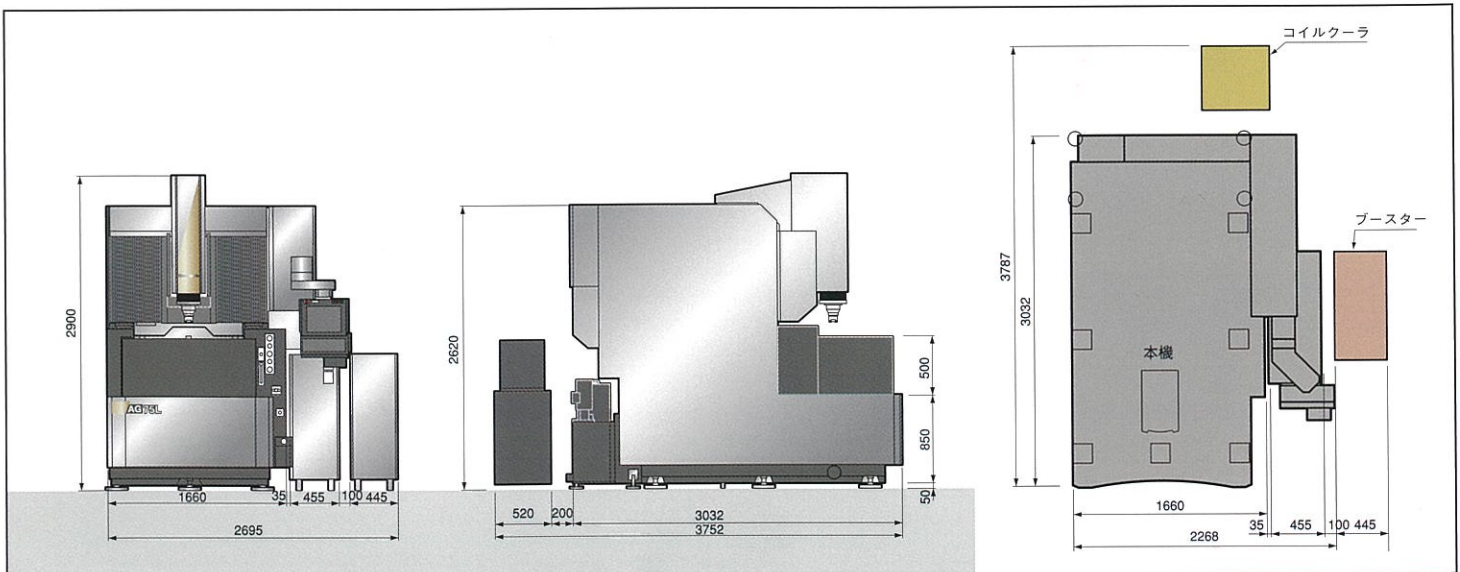
## AG35L



## AG55L



## AG75L





# Specification Sheet

本機		AG35L	AG55L	AG75L
テーブル寸法 (幅 x 奥行)		600 x 400mm	750 x 550mm	900 x 750mm
加工タンク内寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)		750 x 550 x 320mm	950 x 725 x 410mm	1100 x 950 x 500mm
液面調整範囲 (テーブル上面より)		95 ~ 270mm	80 ~ 360mm	100 ~ 450mm
加工タンク最大容量		125 ℓ	266 ℓ	493 ℓ
X軸ストローク		350mm	550mm	700mm
Y軸ストローク		250mm	400mm	500mm
Z軸ストローク		250mm	350mm	350mm
クランプチャック <sup>※1</sup>	自動クランプ	EROWA EROWA system3R system3R	COMBI仕様 ITS仕様 COMBI仕様 MACRO仕様	ER-020025 ER-007521 3R-460.86-2 3R-600.86
	手動クランプ		TP仕様	TP-02
最大加工物質量		550kg	1000kg	2000kg
最大懸垂質量 <sup>※2</sup>		50kg	50kg	100kg
電極取付面とテーブル上面までの距離 <sup>※3</sup>		212 ~ 462mm	280 ~ 630mm	300 ~ 650mm
床面からテーブル上面までの距離		850mm	840mm	900mm
機械本体寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)		1515 x 2240 x 2395mm (サービスタンク含む)	1715 x 2600 x 2720mm (サービスタンク含む)	2268 x 3032 x 2900mm (サービスタンク含む)
機械本体質量 (電源及びサービスタンク含む)		3900kg	6000kg	11000kg
総電気容量		3相 50/60 Hz 10kVA	3相 50/60 Hz 10kVA	3相 50/60 Hz 15kVA
エア圧力		0.45MPa	0.45MPa	0.65MPa
エア流量		100N ℓ /min	100N ℓ /min	100N ℓ /min

サービスタンク		AG35L	AG55L	AG75L
外形寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)		980 x 680 x 1120mm	1180 x 1250 x 1035mm	1400 x 1420 x 1005mm
質量 (乾燥時)		100kg	170kg	250kg
加工液		放電加工油	放電加工油	放電加工油
加工液容量		275 ℓ	475 ℓ	620 ℓ
必要加工液容量		330 ℓ	575 ℓ	755 ℓ
加工液濾過方式		ペーパーフィルタ交換式	ペーパーフィルタ交換式	ペーパーフィルタ交換式

数値制御電源装置 LP1/LP10	
最大加工電流	40A : AG35L, AG55L (80A : AG75L)
放電部電源	最適パルス制御用 TMM電源 (SVC回路, ACS回路搭載)
電源入力仕様	200/220V 50/60Hz
NC部	マルチタスク内製OS, KSMC-LINK方式
ユーザーズ・メモリ容量	編集領域 : 10万ブロック 保存領域 : 30Mバイト
記憶装置	CFカード, 外部メモリ
入力方式	外部メモリ タッチパネル, キーボード
表示方式	15型TFT-LCD (XGA)
表示文字	漢字 (JIS第一水準), アルファベット, 数字など
キーボード	標準 101準拠型キーボード, ファンクションキー
リモートコントローラ (オプション)	標準 ジョグ (多段切替), アシストA0~A3 クランプ/アンクランプなど
位置指令方式	インクレメンタル/アブソリュート併用
入力範囲	±999999.999/±99999.9999/±999.99999 (切換え可)
放電加工条件登録機能	1000条件登録可能
オフセット機能	1000条件を登録可能 (H000~H999)
プログラムシーケンス番号	指定設定によりN000000000~N999999999まで可能
サブ・プログラム・ネスティング回数	50
Qコマンドネスティング回数	8
座標数	60
同時制御軸数	最大4軸 : LP1 (最大6軸/8軸 : LP10)
最小指令単位	0.1 μm
最小駆動単位	0.1 μm
AJC速度	X,Y軸 最大10m/min Z軸 最大36m/min
最大送り速度	X,Y,Z軸 6m/min
位置検出方式	フル・クローズド・ループ (リニアスケール)
駆動方式	リニアモータ
各種補正	各軸別ピッチエラー補正, 平面ピッチエラー補正, トルク補正
編集	加工中の編集, 1画面にて2ファイルのマルチ編集
グラフィック機能	XY/YZ/ZX平面, 加工中の描画, バックグラウンド描画 ローラン形状描画, 放電グラフなど

- ※1 クランプチャックをお選びください。  
(EROWA, system3R製については別途費用がかかります。)特に指定がない場合TPクランプチャック(ATC使用不可)になります。
- ※2 懸垂重量に応じてマニュアルにてエア圧の調整が必要です。オプションでオートタイプも用意しております。
- ※3 EROWA COMBI/ITS仕様時。

◆ 断続的研究により仕様は予告なく変更される場合があります。