

YJS NEWS

10月入ってすぐは暑い日が続いていましたが
急にグツと朝晩と肌寒い日が増えましたね～～
寒暖差で体を壊さないようにしないとですねっ！！

秋と言えば、『食欲の秋』『スポーツの秋』『読書の秋』『芸術の秋』・・・など、

『〇〇の秋』という言葉がありますね。

皆さんは、今年は何の『〇〇の秋』にしますか？

私は先日、常滑で常滑焼祭りがあったので行って
焼き芋を食べました(この日暑かったのでアイス付で)
さっそく秋。してきました～



今年も私は食欲の秋になりそうです・・・笑

2024/10/24 vol.46



バイトル2、バイトル2-S がイメージ一新の為、 新名称へ変更となりました！

※バイトルクリーンスプレーも V-クリーンスプレーと変更になっています。
バイトルの4文字がVへ置き換わっているものとお考え下さい。

*放電加工機の加工油はどのメーカー問わず、経年劣化をします。

経年劣化…酸化による加工速度低下、タール・面ムラの発生、
動粘度悪化によるチップはけ悪化→二次放電等

加工油が劣化すると？

加工油が劣化すると加工にどう影響するか？ 劣化レベル別加工変化、新油・古油のタール発生状況について検証

①劣化レベル別加工検証

RBOT値を基準に精度(ギャップ)、速度等の関係を8種類のサンプル加工油を採取し、劣化段階別に比較検証しました。

V-2 劣化比較加工検証例

●比較検証項目 1. 加工速度 2. 面粗度 3. 電極消耗 4. オーバーカット

●加工内容
加工機 : AG40L LP2
加工評価 : ①1条件で6パターン
採取方法 : ②揺動仕上げ加工 (C009-C912)
(LN アシストから生成)
ワーク : Steel
加工深さ : 10mm
電極材 : CU (銅電極)
電極形状 : 10mm × 10mm



サンプル加工油 基本情報

■採取した8種類のV-2加工油の基本情報

	A	B	C	D	E	F	G	H
RBOT値	454	398	323	277	223	148	105	54
動粘度 40℃ (mm ² /s)	1.88	1.95	1.976	2.461	4.556	2.868	2.502	8.153
色相	0	L1.0	L1.5	L1.5	L2.5	L2.5	L3.5	L5.5
(ASTM)	0	0.7	1.3	1.5	2.2	2.5	3.2	5.2
酸価	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.01	0.03
色								

劣化段階別比較検証結果

結果

①1条件で6パターン加工の結果

- 加工速度: RBOT値300<は、全ての条件でほぼ同等。250>より、面粗度20μmRz以上で徐々に速くなる。
- 面粗度: 新油は全ての条件で若干粗くなるが、RBOT値400>ではほぼ同等。
- 電極消耗: RBOT値300<は、全ての条件でほぼ同等。250>より、増える。
- オーバーカット: RBOT値300<は、全ての条件でほぼ同等。250>より、大きくなる。

②揺動仕上げ加工の結果

RBOT値300<は、LNアシスト生成条件で安定して仕上がります。

検証結果からの目安

RBOT値	450	400	300	250	200	100
速度	普通	普通	普通	やや速い	速い	速い
精度	○	○	○	△	×	×
電極消耗	殆ど無い	殆ど無い	殆ど無い	少ない	多少多くなる	多い
オーバーカット	○	○	○	△	×	×

※使用した加工油は別々の機械で加工を行った加工油での検証ですので、各々加工内容に違いがあり、数値のバラつきはありますが、傾向的には数値通りの結果が得られています。

検証結果を総合的に判断すると、安定した加工結果を得るにはRBOT値が300以上有るのが望ましい。
250~300はグレーゾーン。250以下はNGとなる。

その為、数年に一回加工液の継ぎ足し(V-2S)ではなく！

総入替(V-2)を推奨します。

※数年は加工頻度にもよる。2直フル稼働であれば1年、通常稼働であれば3年~5年程度
また500mmLの検体およびバイトルの分析調査もでき新油との比較もできますので
まずはそちらが低価格でおすすめです。 【J04240A 加工液分析[V-INSPECTION]】

詳細打ち合わせ必要であればソディック消耗品担当と共に訪問可能(電話も可)です。

＼YJS ラーメン特集／



日の出らーめん:千種
高橋社長おすすめ



如水:西春
渡辺専務おすすめ



梅花亭 :滋賀県長浜市
竹中おすすめ



すすきの亭:御器所
手嶋おすすめ



気になるラーメン、好きなラーメンありましたか？
おすすめラーメンあれば教えてください！



※インスタグラム始めました💡👌、いいね！よろしくお願いいたします💖

ワイジェーエス販売株式会社
〒465-0057

愛知県名古屋市名東区陸前町 115 番地
TEL : 052-703-1181 FAX : 052-703-1182
HP <http://www.yjs-hanbai.com>

YJS NEWS 担当 : 竹中・松村

