

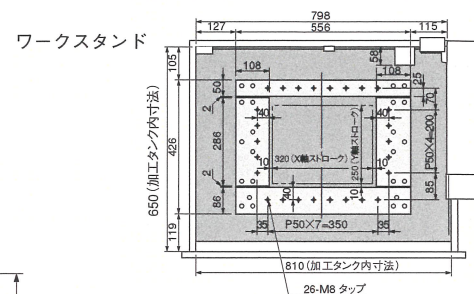
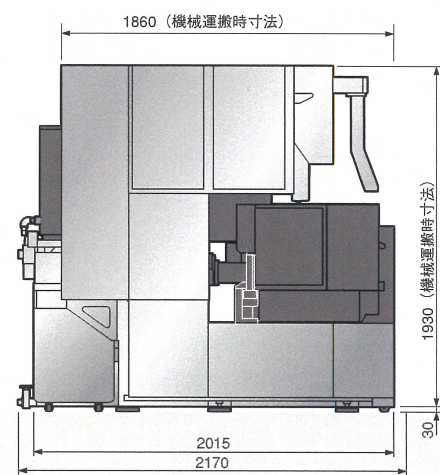
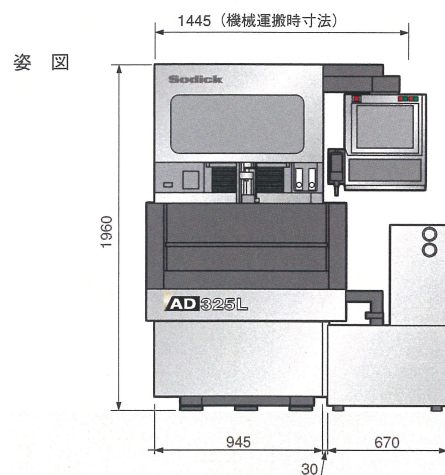
AD325L

S P E C I F I C A T I O N S

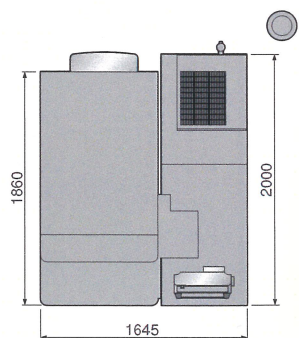
本 機		AD325L	数値制御電源装置 LN1W/LN10W	
最大加工物寸法（幅×奥行×高さ）	mm	780×570×215*1	最大加工電流	40A
最大加工物質量	kg	500*1	電源入力仕様	200/220V 50/60Hz
X軸×Y軸×Z軸ストローク	mm	320×250×220	NC部	マルチタスクOS KSMC LINK方式
U軸×V軸ストローク	mm	80×80	ユーザーズ・メモリ容量	編集領域:10万ブロック 保存領域:30MB
最大テーパ角度（板厚120mm）		±15°	記憶装置	CFカード、外部メモリ
ワイヤ電極径	mm	φ0.15～0.3	入力方式	タッチパネル、キーボード、外部メモリ
ワイヤ張力		3～23N	表示方式	15型TFT-LCD
ワイヤ送り速度	mm/sec	420	補間機能	直線、円弧
床面からテーブル上面までの距離	mm	900	同時制御軸数	最大4軸（LN10W:最大6軸/8軸）
機械本体寸法（幅×奥行×高さ）	mm	1850×2170×1960	最小指令単位	0.1μm
機械据付寸法	mm	2550×2900	最小駆動単位	0.1μm
機械本体質量（電源含む）	kg	2400	駆動方式（X、Y、U、V軸）	リニアモータ
電気容量	kVA	最大使用時:11	●オプション、その他詳細は別途お問い合わせください。	

※1：噴流加工時

サービスタンク		AD325L
外形寸法（幅×奥行）	mm	670×2000
サービスタンク容量	lit	530
加工液濾過方式		ペーパーフィルタ交換式（内圧式）
純水器		イオン交換樹脂（18-lit type）



配置図



お 取 扱 い

株式会社 ソディック

本社/技術・研修センター 〒224-8522 横浜市中区仲町台3-12-1 ☎(045) 942-3111
●国内営業本部（「本社/技術・研修センター」内） ☎(045) 941-4553

東日本支店 〒330-0856 埼玉県さいたま市大宮区三橋2-324 ☎(048) 624-6464
●名古屋営業所 ☎(048) 624-6464 ●仙台営業所 ☎(022) 245-2251
●太田営業所 ☎(0276) 48-1711 ●東関東営業所 ☎(04) 7135-0511

首都圏支店 〒224-8522 横浜市中区仲町台3-12-1 ☎(045) 941-2222
●横浜営業所 ☎(045) 941-2222 ●八王子営業所 ☎(042) 645-1188
●松本営業所 ☎(0263) 85-6901

中日本支店 〒485-0092 愛知県名古屋市中東区社台3-31 ☎(052) 777-0061
●名古屋営業所 ☎(052) 777-0061 ●静岡営業所 ☎(054) 237-7702
●福井営業所 ☎(0776) 66-8542

西日本支店 〒584-0053 大阪府吹田市江の木町27-3 ☎(06) 6330-7271
●大阪営業所 ☎(06) 6330-7271 ●京都営業所 ☎(075) 603-5501
●岡山営業所 ☎(086) 244-7375 ●福岡営業所 ☎(092) 504-1881

<http://www.sodick.co.jp>

S4014201.AD325L.2009.04

●弊社製品あるいはその関連技術（プログラムを含む）につきましては、外国為替及び外国貿易法に基づき輸出等が規制されているものです。また、製品によっては米国輸出管理規則の再輸出規制を受けるものもございますので、日本国外へ輸出あるいは提供するには事前に弊社担当営業までお問い合わせください。

●不断の研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります。

●このカタログの記載内容は2009年4月現在のものです。

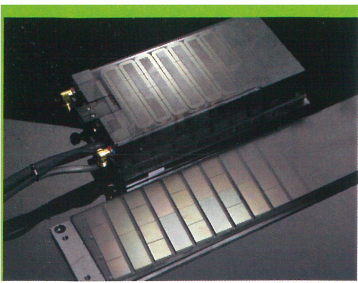
Sodick



リニアモータ駆動 高性能ワイヤ放電加工機

AD325L

Create your future



医療機器、航空宇宙産業、切削工具など高 精度部品加工に最適 リニアモータ駆動 ワイヤ放電加工機のエントリーモデル登場！

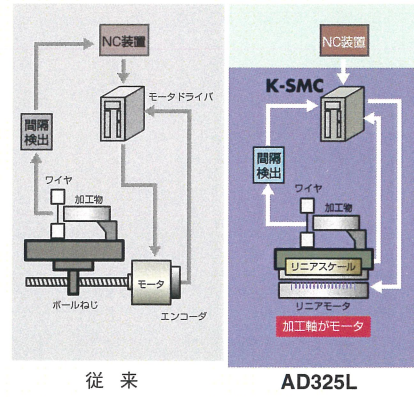
Tech

1

自社開発・自社製造

X・Y・U・V軸 リニアモータ駆動

ワイヤ放電加工機のエントリーモデルに、リニアモータを搭載しました。リニアモータ駆動方式は、移動速度と位置決め精度に優れており、長期的に安定性・保守性・信頼性を維持します。また、一般的な工作機械ではオプションでの取り扱いとなるリニアスケールを標準搭載し、ワンランク上の加工精度が実現可能です。このリニアモータの性能はソディックが長年培ってきたモーションコントローラ（K-SMC）と組み合わせることで最高のパフォーマンスを発揮します。



Tech

2

省エネと高速加工を両立

Wsシリーズ 放電電源搭載

「WSシリーズ」は加工現場での実用性を最優先に開発しており、加工条件をワンタッチで変更する機能（EPA）や、スライダにて視覚的に加工条件を選択できる機能を採用しています。

Tech

3

世界最小クラスの設定スペースを実現

高剛性構造 & 極小設置スペース

最新の構造解析技術を駆使することで、従来比10%の軽量化と高剛性構造を両立しました。同クラス最大の加工物寸法（780×570×215 mm）を実現するために大型化した加工タンクの質量移動による機械変形を最小限にしています。また、放電回路ユニットを最適に配置したことで同クラス最小設置スペースを実現しています。小さな搬入口からも容易に機械搬入が行えるように、全高を大幅に低くした構造（搬入時全高：1930mm）を採用しました。

Tech

4

精密部品加工に最適

Super Jet AWT typeB

「Super Jet AWT typeB」は上丸ダイス専用に開発した新型自動結線装置です。ワイヤ真直（アニール）機能を追加することで、結線率が大幅に向上しています。また、新開発のダイスを採用しており、位置決め精度／加工精度がさらに高精度化されるとともに、長寿命化にも成功しているためランニングコスト低減がはかれます。



Tech

5

加工現場の生産効率を高める

操作性・機能性

ワークスタンド「口の字」形状、加工タンク前面昇降など、加工現場での作業性にも配慮しており、生産効率向上をお約束いたします。また、各種段取り時に使用する全てのボタンを集約した新型リモートコントローラにより、操作パネルを確認することなく効率的に段取り作業が行えます。

Tech

6

自動プログラム作成機能

HeartNC:ハートNC

「Heart NC:ハートNC」は上下異形状、インボリュート歯車、自由曲線などのプログラムが簡単に作成でき、初心者でも簡単に複雑形状のプログラムを作成できます。更に、他のCAD/CAMで作成したデータをDXF形式で読み取り、簡単に加工プログラムを出力することが可能です。

