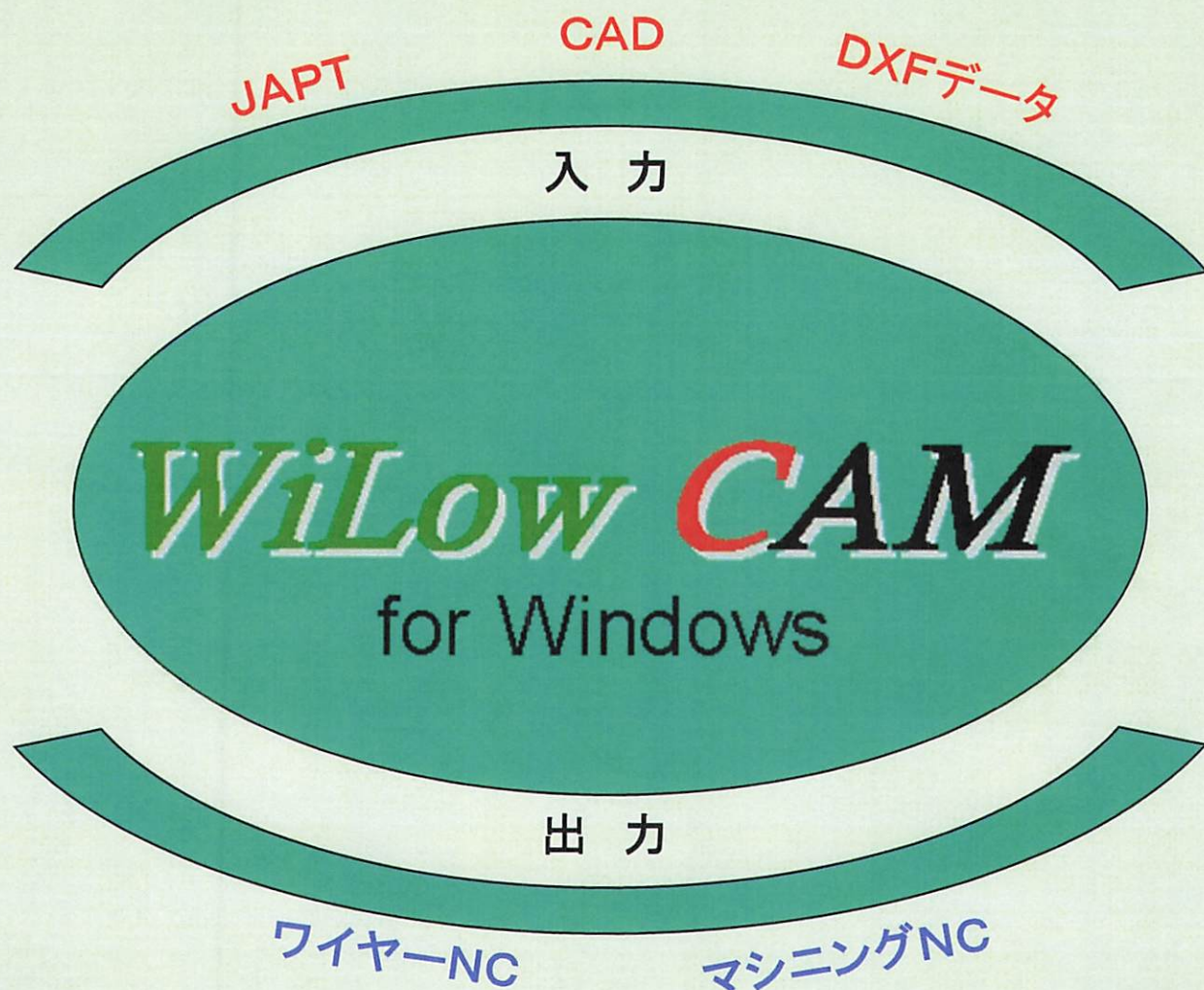


2次元 自動プログラミング システム



データ入力

JAPTプログラム

- ・伝統ある簡素で高度な形状作成が可能な数値入力方式です。
- ・自由曲線、インポリュートの形状作成が可能です。

CAD機能

- ・下書線を利用した形状作成が可能です。
- ・DXFデータに対応した トリム、交点分解機能の拡充。
- ・加工データを瞬時に作成するクイックトレース機能。

DXFデータ読み込み

- ・外部で作成されたDXFデータの読み込みが可能です。
- ・レイヤ、線色、線種を識別しCAMへの移行をスムーズに行います。

```

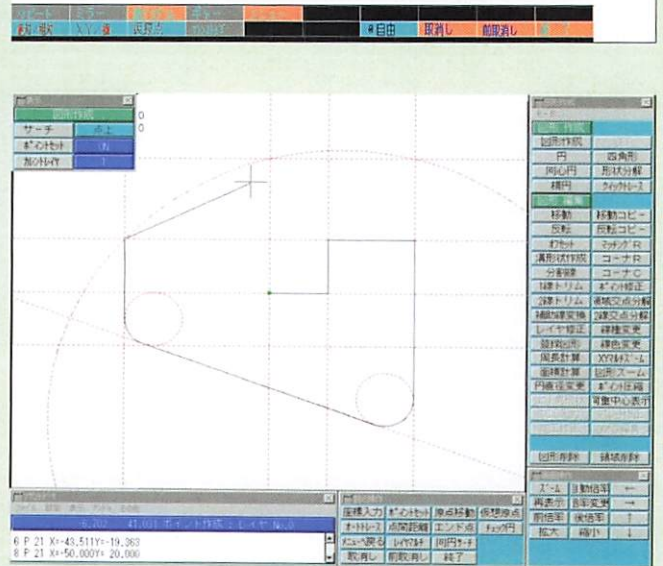
*** データ入力 ***
1      X      0.000  Y      0.000  A1  90.000
2      X      0.000  Y      0.000  R      1.000
3      インポリュート   ギヤ
      歯数 Z      = 20
      モジュール M      = 1.00000
      圧力角 P      = 20.00000
      転位係数 Xc      = 0.00000

      ピッチ円直径      = 20.000
      基準円直径      = 18.794
      歯先円直径      = 22.000
      歯元円直径      = 17.500

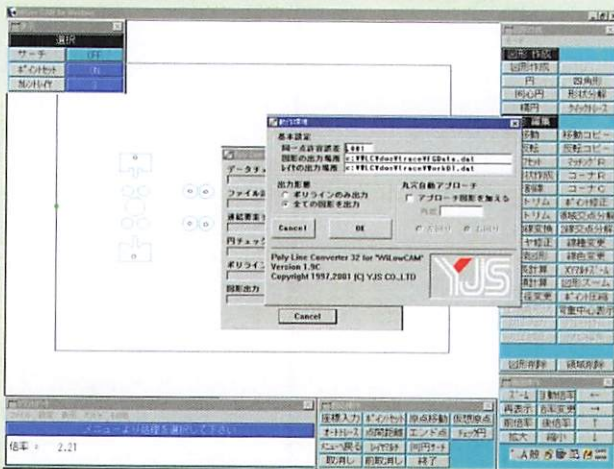
      歯先のコーナR      = 0.001
      歯底のコーナR      = 0.300

      歯先から入る
      開始角度      = 90.000
      加工歯数      = 20.0
      終了角度      = 90.000

4      X      0.000  Y      0.000  A2 -90.000
5
(X )
  
```



CAD (DXFデータ変換)



MM-1 初期設定データ編集

No.	NC データ
1	-----< CYCLE 1 C81 : G81 for CENTER >-----
2	G98G81X(X)Y(Y)R(R)Z(Z)F(F)L0;
3	
4	-----< CYCLE 2 D81 : G81 for DRILL >-----
5	G98G81X(X)Y(Y)R(R)Z(Z)F(F)L0;
6	
7	-----< CYCLE 3 D83 : STEP DRILLING >-----
8	G98G83X(X)Y(Y)R(R)Z(Z)Q(Q)F(F)L0;
9	
10	-----< CYCLE 4 T84 : G84 for TAP >-----
11	G98G84X(X)Y(Y)R(R)Z(Z)F(F)L0;
12	
13	-----< CYCLE 5 R85 : G85 for REAMER >-----
14	G98G85X(X)Y(Y)R(R)Z(Z)F(F)L0;
15	
16	-----< CYCLE 6 B76 : G76 for BORING >-----
17	G98G76X(X)Y(Y)R(R)Z(Z)Q(Q)F(F)L0;
18	M00;
19	G76R(R)Z(Z)Q(Q)F(F)L0;
20	
21	-----< CYCLE 7 : >-----
22	
23	-----< CYCLE 8 : >-----
24	
25	-----< CYCLE 9 : >-----
26	

データ出力

ワイヤーNC

- ・ストレート、テーパ、上下異形状のNCデータを作成します。

マシニングNC

- ・穴加工、ポケット加工、溝加工のNCデータを作成します。

ポスト機能

- ・各社工作機械に対応したNCデータを作成します。
- ・ポストの設定をユーザレベルで可能にし独自のNCデータを作成します。

ワイヤーCAM機能

図形編集

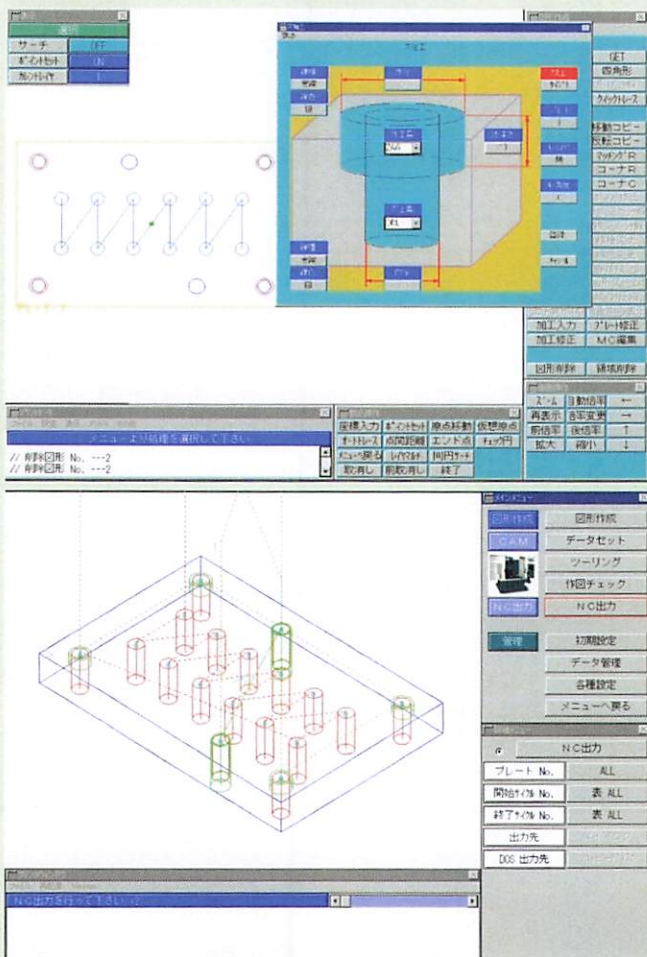
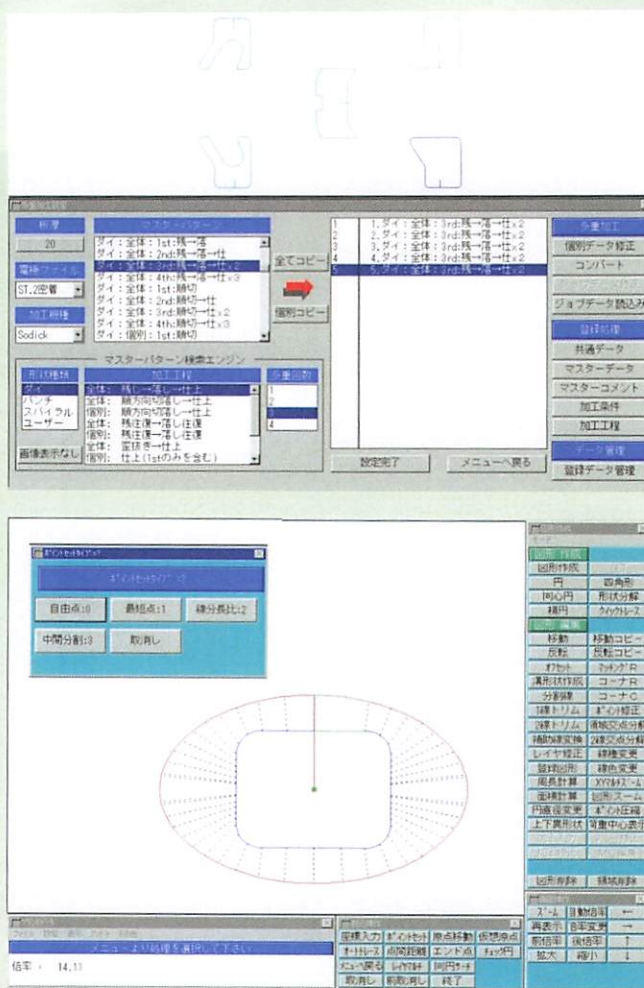
- ・スパイラル(コアレス)軌跡を複雑な形状でも自動作成します。
- ・コーナ処理(面取り、R逃がし、スリット逃がし等)を自動作成します。

多重加工

- ・元図形から～Nthカットのデータを自動作成します。
- ・オフセット量、加工条件、切残し量の設定が可能でそれらを登録する事が出来ます。

上下異形状

- ・上下で異なるポイント数を等分割、比例分割等でビジュアル的に一致させる事が可能です。



マシニングCAM機能

ツーリング

- ・工具交換回数が最小となる工程を自動作成します。
- ・仕上工程のみの入力でセンタードリル～下穴ドリル等の前工程を自動作成します。

データベース

- ・使用工具、加工工程等はもちろんの事、ユーザ独自の固定サイクル、工具交換時やポジショニング時等の細かな設定が可能です。

加工入力

- ・穴径、線種、線色から、登録した加工マスターデータを自動検索し、瞬時に入力が可能です。

ソフトウェア

● 標準ソフトウェア

- JAPT機能
- 簡易CAD機能
- DXF読み込み変換機能

● ワイヤークット用ソフトウェア

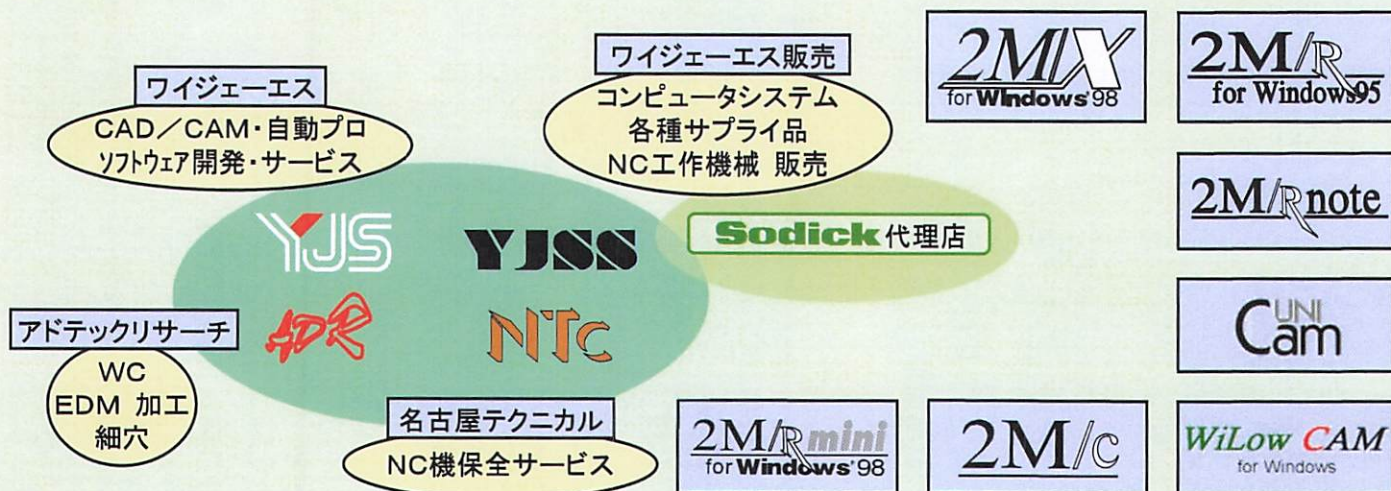
- インポリュート
- 自由曲線
- ストレート、テーパ
- 上下異形状
- 汎用ポスト

● マシニング用ソフトウェア

- 穴あけ加工
- ポケット加工
- 溝加工
- 汎用ポスト

ハードウェア

- | | | | |
|-----------|--------------------|--------------|---------------------|
| ○ CPU | : Core i7, Xeon 以上 | ○ CD-ROMドライブ | : 48倍速 |
| ○ メインメモリ | : 4Gバイト以上 | ○ 媒体 | : USB, |
| ○ GCRTモニタ | : 17インチ以上 | ○ 標準付属品 | : キーボード・マウス・取扱説明書 |
| ○ ハードディスク | : 40GB以上 | ○ OS | : Windows7 ,10 , 11 |



- ・ 親切に電話対応をしております。
- ・ 検収、指導
- ・ きめこまかいアフターフォローサービス体制（ソフトウェアの保全契約制度あり）

《販売》

ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0057 愛知県名古屋市名東区陸前町115番地

TEL(052)703-1181 FAX(052)703-1182

URL: <http://www.yjs-hanbai.com/>

E-mail: yjss@yjsnet.co.jp

※仕様は予告なく変更される場合がありますので御了承ください。詳しくは御問い合わせください。資料を送ります。