リニアモータ駆動 ワイヤ放電加工機

# AD325L

## 4軸リニアモータ駆動

XYUVの4軸に自社開発・製造のリニアモータを採用しており、高い応答性と長期的に安定性・保守性・信頼性を維持します。長年培ってきたモーションコントローラ(K-SMC)と組み合わせることで最高のパフォーマンスを発揮します。

## 新型自動結線装置

世界最高レベルの超高速自動結線装置「スーパージェットAWT typeB」を標準搭載しています。ワイヤ真直（アニール）機能により結線率が向上しています。

## 省スペース設計

本機とサービスタンクを分離した構造を採用し、世界最小クラスの搬入寸法（1445 x 1930 mm）を実現しました。

## LN電源搭載

新型LN電源では、人間工学を追求した新型操作パネルを採用しているため、初心者でも簡単に操作できます。作業現場で実践的に活用できる「Heart NC: ハートNC」（加工支援システム）により様々な加工ニーズにお応えします。

4 axis linear motor drive

Super jet AWT

Space saving design

LN power supply




世界最小クラスの設置スペースを実現
リニアモータ駆動機のエントリーモデル

リニアモータ駆動 ワイヤ放電加工機

Nano&Solution

# AD325L

S p e c i f i c a t i o n s

## 本　機

| | |
|---|---|
| 加工タンク内寸法(幅 x 奥行) | 810 x 650 mm |
| X軸ストローク | 320 mm |
| Y軸ストローク | 250 mm |
| Z軸ストローク | 220 mm |
| U軸 x V軸ストローク | 80 x 80 mm |
| 最大テーパ角度 | ±15°(板厚：120 mm) |
| 最大加工物寸法(幅 x 奥行 x 高さ) | 780 x 570 x 215 (噴流加工時) mm<br>780 x 570 x 200 (浸漬加工時) mm |
| 最大加工物質量 | 500(噴流加工時)kg<br>350(浸漬加工時)kg |
| ワイヤ電極径 | φ0.15～φ0.3 mm |
| ワイヤ張力 | 3～23 N |
| ワイヤ送り速度 | Max. 420 mm/sec |
| 床面からテーブル上面までの距離 | 900 mm |
| 機械本体寸法(幅 x 奥行 x 高さ) | 1850 x 2170 x 1960 mm |
| 機械据付寸法(幅 x 奥行) | 2550 x 2900 mm |
| 機械本体質量 | 2400 kg |
| 総電気容量 | 3相 50/60 Hz　11 kVA |

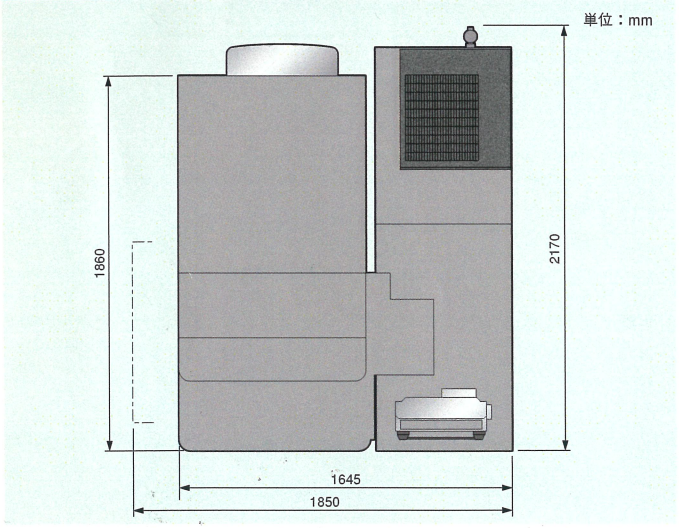
## サービスタンク

| | |
|---|---|
| 外形寸法(幅 x 奥行) | 670 x 2000 mm |
| 質量(乾燥時) | 370 kg |
| サービスタンク容量 | 530 ℓ |
| 加工液濾過方式 | ペーパフィルタ交換式(内圧2筒式) |
| 純水器 | イオン交換樹脂(18 ℓ 仕様) |

## 電源装置 LN1W/LN1OW

| | |
|---|---|
| 最大加工電流 | 40 A |
| 電源入力仕様 | 200/220 V　50/60 Hz |
| NC部 | マルチタスクOS、KSMC-LINK方式 |
| ユーザーズ・メモリ容量 | 編集領域：10万ブロック<br>保存領域：30 Mバイト |
| 記憶装置 | CFカード、外部メモリ |
| 入力方式 | 外部メモリ、タッチパネル、キーボード |
| 表示方式 | 15型TFT-LCD |
| 表示文字 | 漢字(JIS第一水準)、アルファベット、数字など |
| キーボード | 標準 101準拠型キーボード、ファンクションキー |
| 位置指令方式 | インクレメンタル/アブソリュート併用 |
| 入力範囲 | ±999999.999/±99999.9999/±9999.99999(切換え可) |
| 放電加工条件登録機能 | 1000条件を登録可能(C000～C999) |
| オフセット機能 | 1000条件を登録可能(H000～H999) |
| プログラムシーケンス番号指定 | 設定によりN000000000～N999999999まで可能 |
| サブ・プログラム・ネスティング回数 | 50 |
| Qコマンドネスティング回数 | 7 |
| 座標数 | 60 |
| 同時制御軸数 | 最大4軸(LN1OW：6軸/8軸仕様) |
| 最小指令単位 | 0.1 μm |
| 最小駆動単位 | 0.1 μm |
| 最大送り速度 | 最大3 m/min |
| 位置検出方式 | フル・クローズド・ループ(リニアスケール) |
| 駆動方式 | リニアモータ |
| 各種補正 | 各軸別ピッチエラー補正/平面ピッチエラー補正/トルク補正 |
| 編集 | 加工中の編集、1画面にて2ファイルのマルチ編集 |
| グラフィック機能 | XY, YZ, ZX平面, 加工中の描画、バックグラウンド描画 |

## 配 置 図




## 標準装備

| | |
|---|---|
| リニアスケール(X,Y,U,V軸) | 高速無電解回路 |
| スーパージェットAWT typeB*1 | Z軸連動液面制御 |
| ワイヤ先端処理装置 | FTⅡ(接触位置検出機能) |
| テーパカット装置 | 定電圧装置 |
| コーナ制御 | エアフィルタ |
| テンションサーボ | ペーパフィルタ |
| リモコン／マウス | イオン交換処理装置 |
| 加工液冷却装置 | 外部メモリ |

＊1 エア圧力 0.5 MPaが必要です。
・オプションについては別途お問い合わせください。

●お取扱い

●弊社製品あるいはその関連技術(プログラムを含む)につきましては、外国為替及び外国貿易法に基づき輸出等が規制されているものです。また、製品によっては米国輸出管理規則の再輸出規制を受けるものもございますので、日本国外へ輸出あるいは提供する場合には事前に弊社担当営業までお問い合わせください。
●不断の研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります。
●このカタログの記載内容は2008年4月現在のものです。


株式会社 ソディック

本社／技術・研修センター　〒224-8522 神奈川県横浜市都筑区仲町台3-12-1　☎(045)942-3111(大代)
●営業本部　(「本社／技術・研修センター」内)　☎(045)941-4553(代)
㈱ソディックセールスジャパン　〒224-8522 神奈川県横浜市都筑区仲町台3-12-1　☎(045)941-2222(代)
東日本支店　〒982-0251 宮城県仙台市太白区茂庭字人来田東13-8　☎(022)245-2251(代)
●仙台営業所　(「東日本支店」内)　☎(022)245-2251(代)
●郡山営業所　☎(024)959-3751(代)　●大宮営業所　☎(048)624-6464(代)
●太田営業所　☎(0276)48-1711(代)　●東関東営業所　☎(04)7135-0511(代)
●横浜営業所　☎(045)941-2222(代)　●北海道出張所　☎(0123)42-0050(代)
●八王子営業所　☎(042)645-1188(代)　●松本営業所　☎(0263)85-6901(代)
中日本支店　〒465-0092 愛知県名古屋市名東区社台3-31　☎(052)777-0061(代)
●名古屋営業所　(「中日本支店」内)　☎(052)777-0061(代)
●静岡営業所　☎(054)237-7702(代)　●浜松営業所　☎(053)466-8181(代)
●福井営業所　☎(0776)66-8542(代)
西日本支店　〒564-0053 大阪府吹田市江の木町27-3　☎(06)6330-7271(代)
●大阪営業所　(「西日本支店」内)　☎(06)6330-7271(代)
●京都営業所　☎(075)603-5501(代)　●岡山営業所　☎(086)244-7375(代)
●福岡営業所　☎(092)504-1881(代)

http://www.sodick.co.jp



Printed in Japan

S1018100.AD325L.J2008.04.1DAC